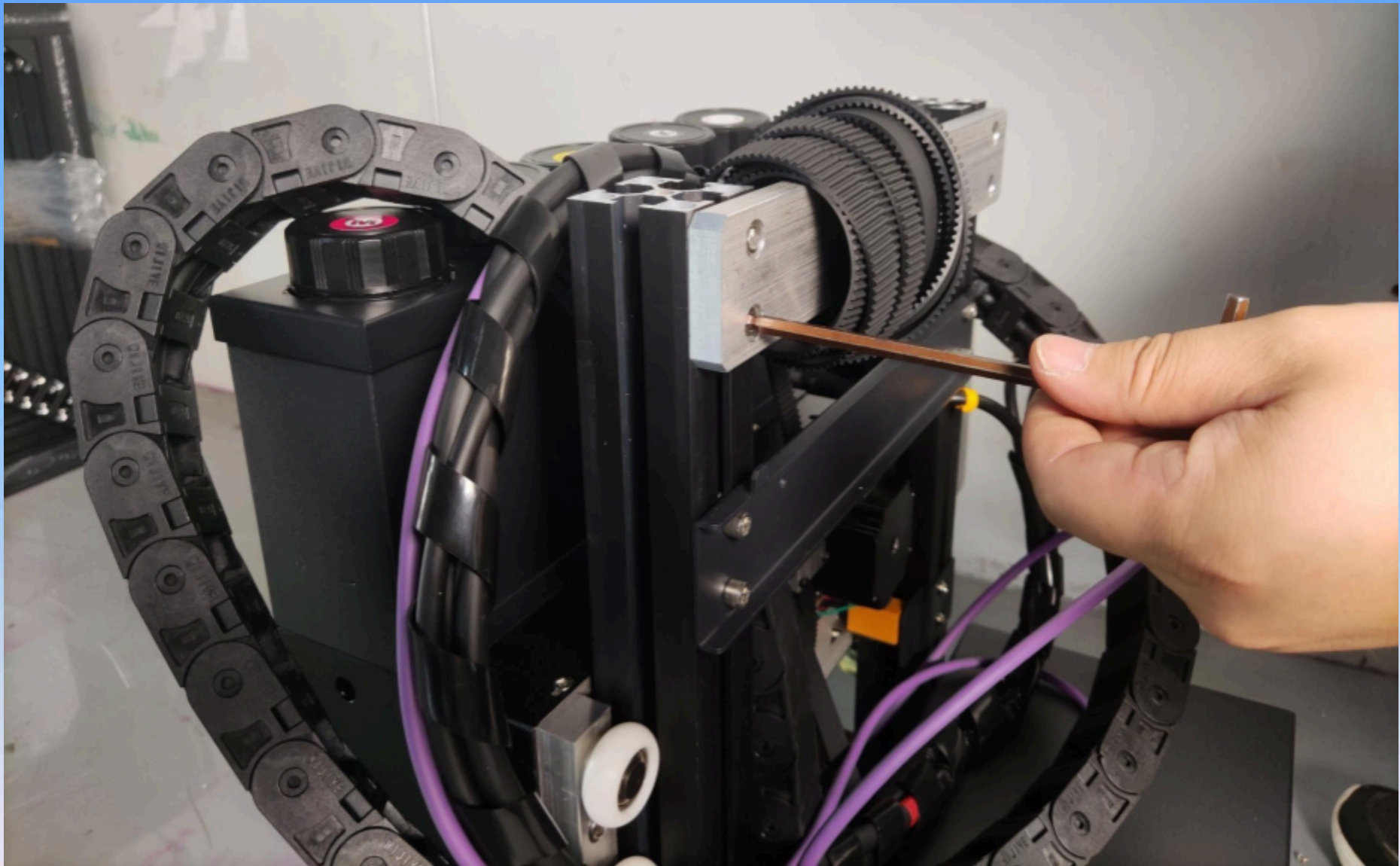


Instrukcja montażu ściennej drukarki atramentowej



1. Usuń wszystkie opakowania i folie ochronne, a następnie policz akcesoria.



2. Wyjmij klucz M6 ze skrzynki z akcesoriami, poluzuj śruby w rogach i wysuń aluminiowe części belki poprzecznej do góry.



3. Wyprostuj pasek napędowy tak jak pokazano na rysunku.



4! Dopasuj metalowe pręty tak, jak pokazano na rysunku 1, następnie przesuw



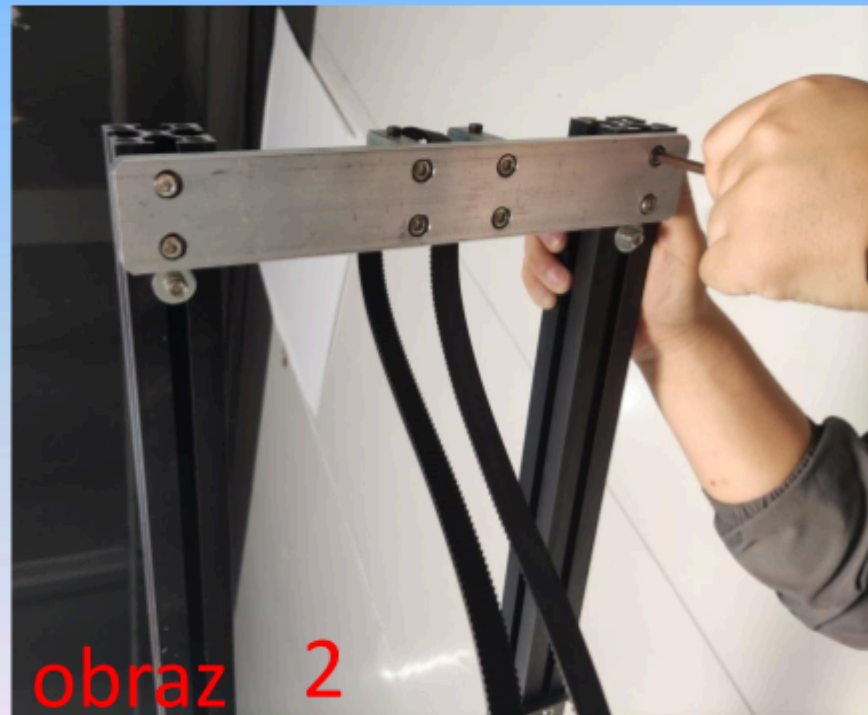
5. Nałóż gąsienicę wzdłuż konstrukcji aby się nie poplątała



6. Włóż prostokątny aluminiowy element pokazany na rysunku do szyn od zewnętrznej strony, a następnie skręć na krawędzi prętów.



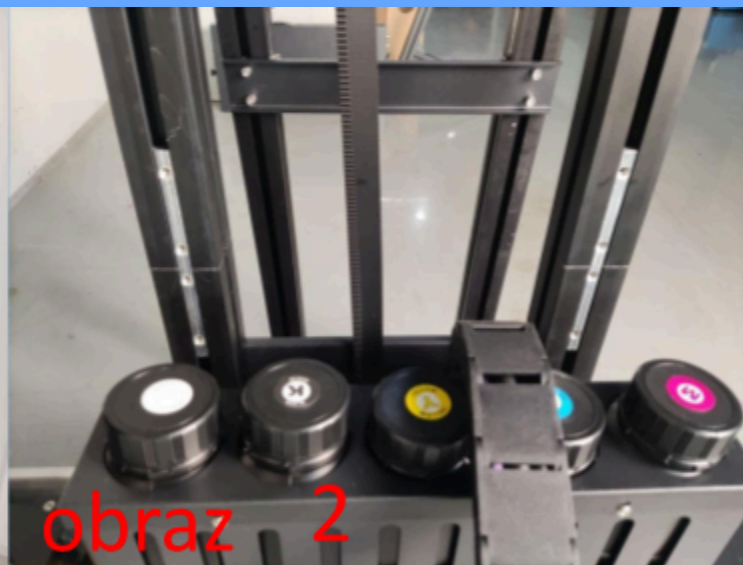
obraz 1



obraz 2



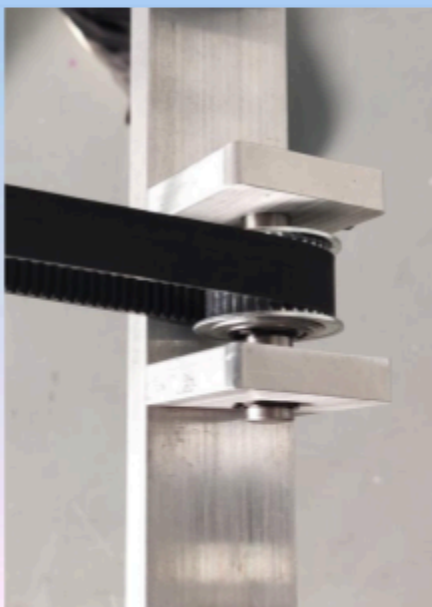
7 Połącz pręty ze sobą aluminiowymi łącznikami



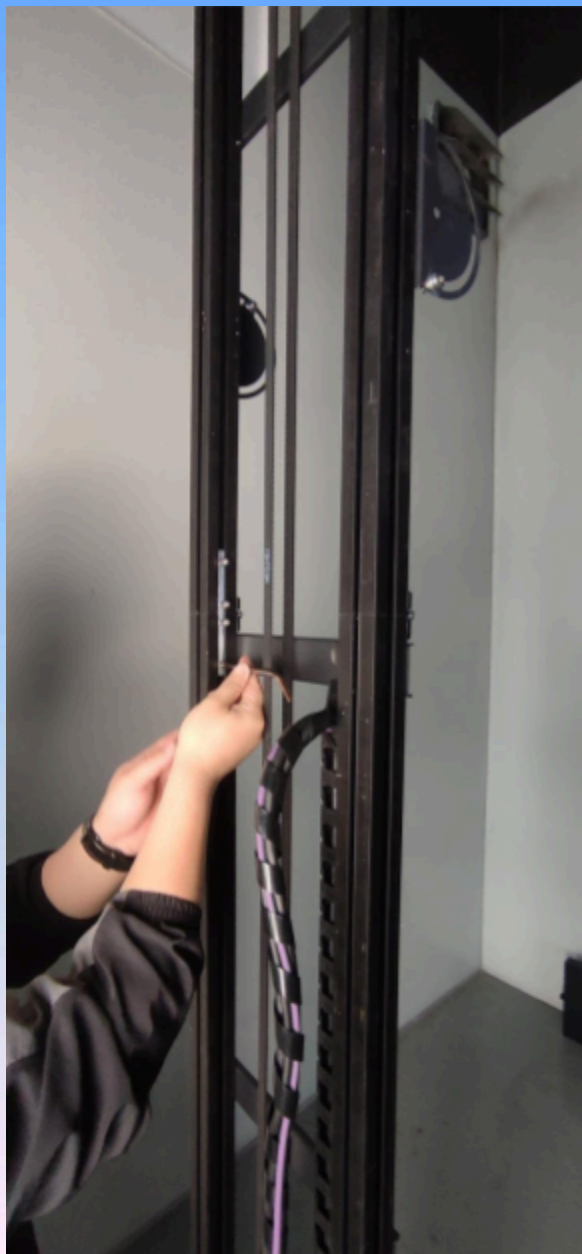
8. Przykręć kolejne dwa pręty do metalowych półkoli, aby stanowiły podporę konstrukcji i zapewniały stabilizację urządzenia



9. Usuń nakrętkę,
przyłóż element
z przewodami, a
następnie
dokręć nakrętkę



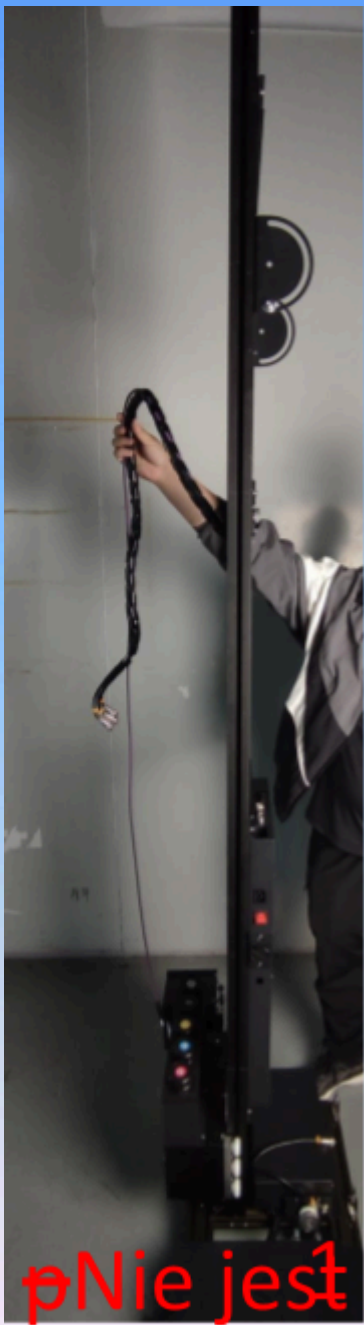
10. Upewnij się, że górny i dolny pas znajdują się wewnątrz przekładni i podnieś składany drążek do góry.



11. Poluzuj śruby, przesun łącnik na środek aby trzyma  oba pręty, zablokuj śruby na obu końcach strony wewnętrznej i sprawdź, czy z cnice na styku jest p skie i wolne od przemieszczeń.



12. Wstaw
jednostkę
sterującą
na stojak



☐ Nie jest

to



obraz 2

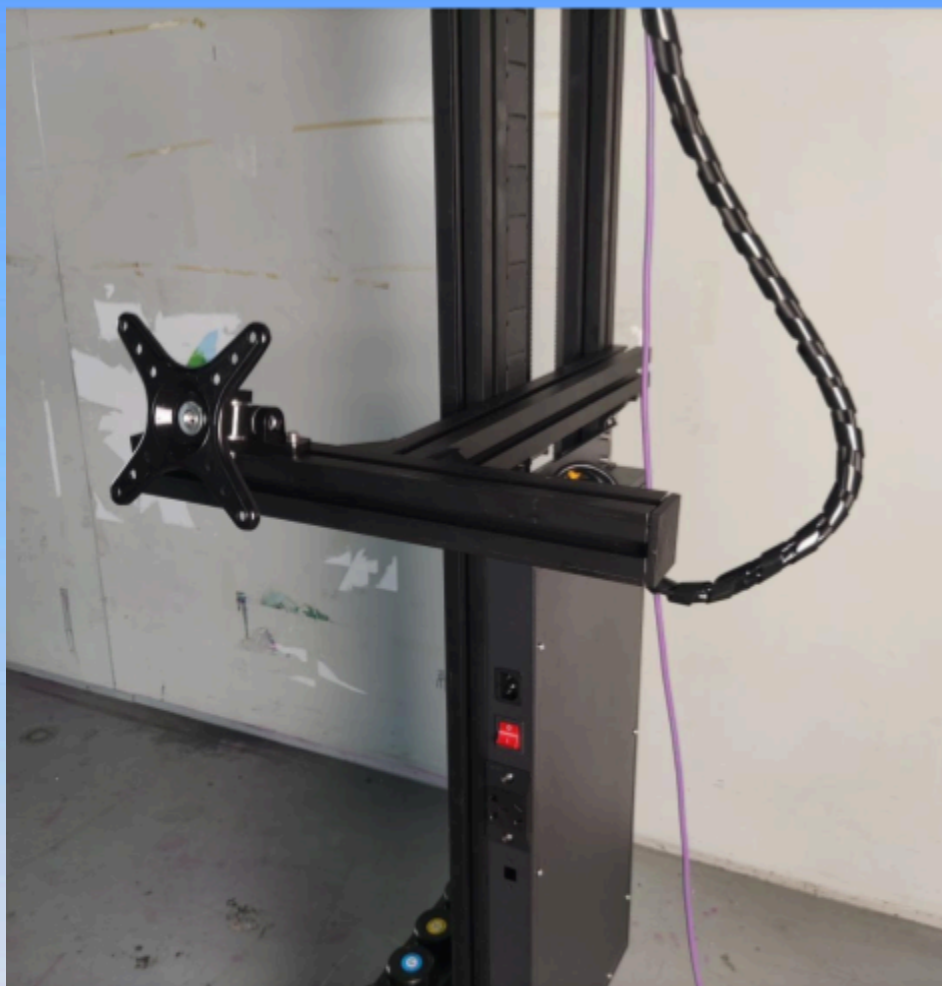
13 Przeciągnij przewody przez tak jak pokazano na rysunkach





14.Podłącz przewody

jak na ilustracjach



16. Użyj klucza M6, aby zamocować
wspornik komputera na
maszynie zgodnie jak

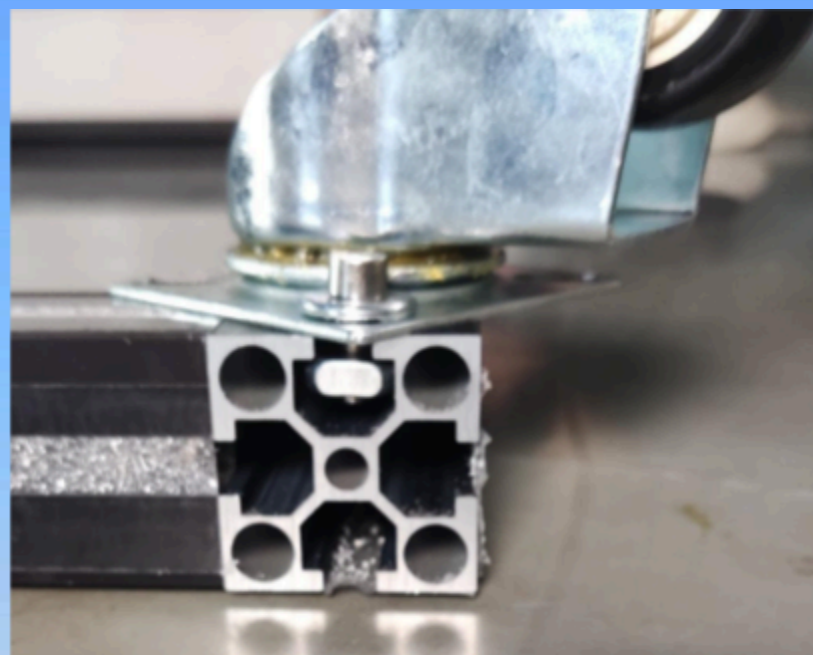




17 Weź dwa pręty
1 metr i połącz
je ze sobą
śrubą. Po
wykonaniu
połączenia
staną się
podporami 2M



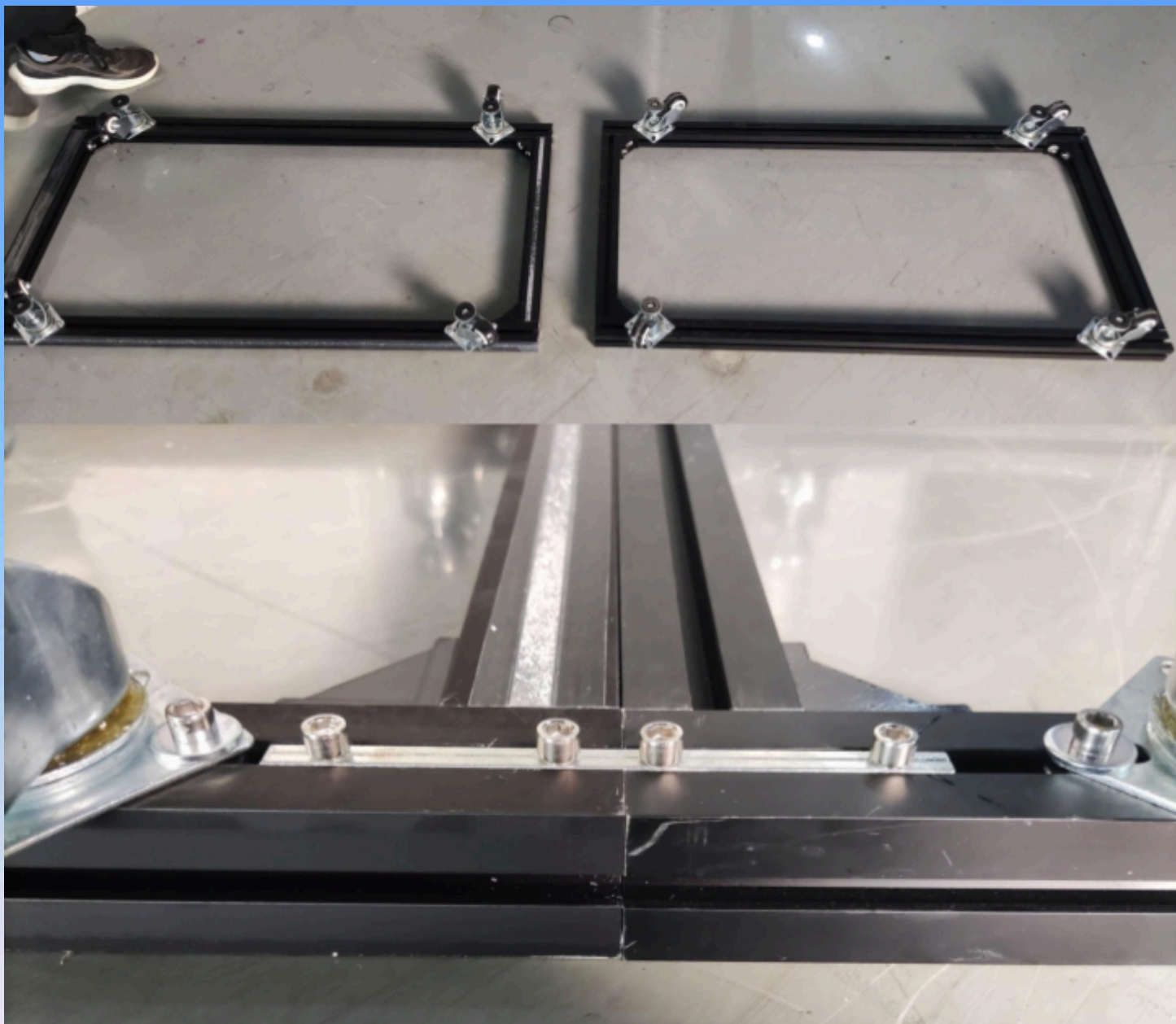
18. Wstaw i skręć
złączone pręty
jako podpory



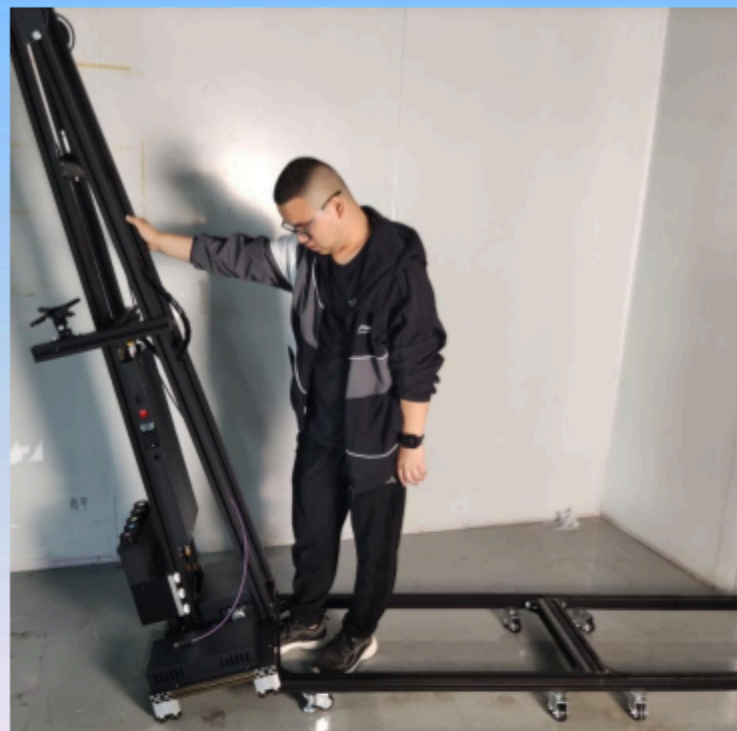
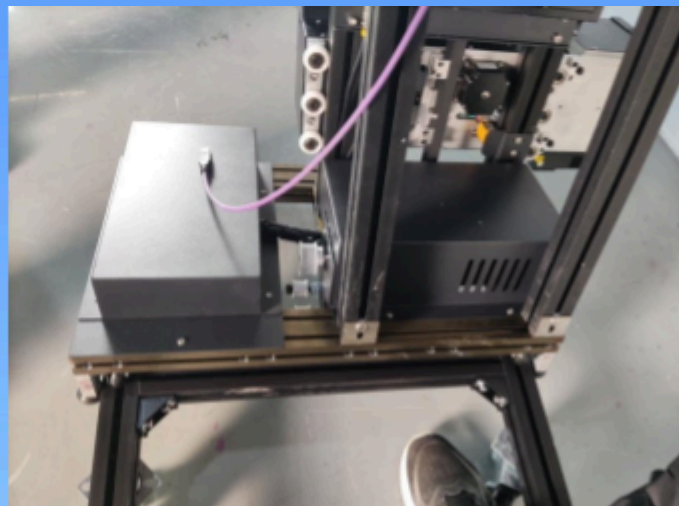
19 Przykręć do dolnych szyn kółka



20. Przykładowy obraz przykręcenia kółek



21Zmontowane
szyny połącz
ze sobą
aluminiowymi
wstawkami



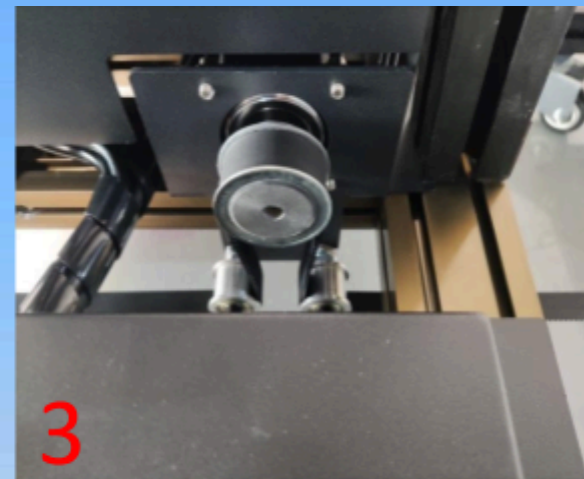
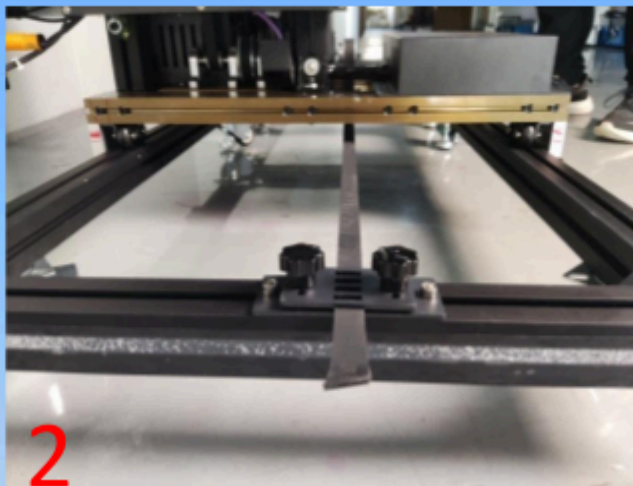
22. Najpierw przechył maszynę i wstaw na szyny, aby kółka zaskoczyły i mogły się swobodnie poruszać po szynach.



23. Zamontuj element mocujący pasek osi Y i znajdź akcesoria na rysunku 1. Weź i dociśnij ją do krawędzi szyny, a następnie dociśnij element mocujący pasek do i za pomocą klucza M6 zablokuj na obu końcach elementu mocującego pasek.

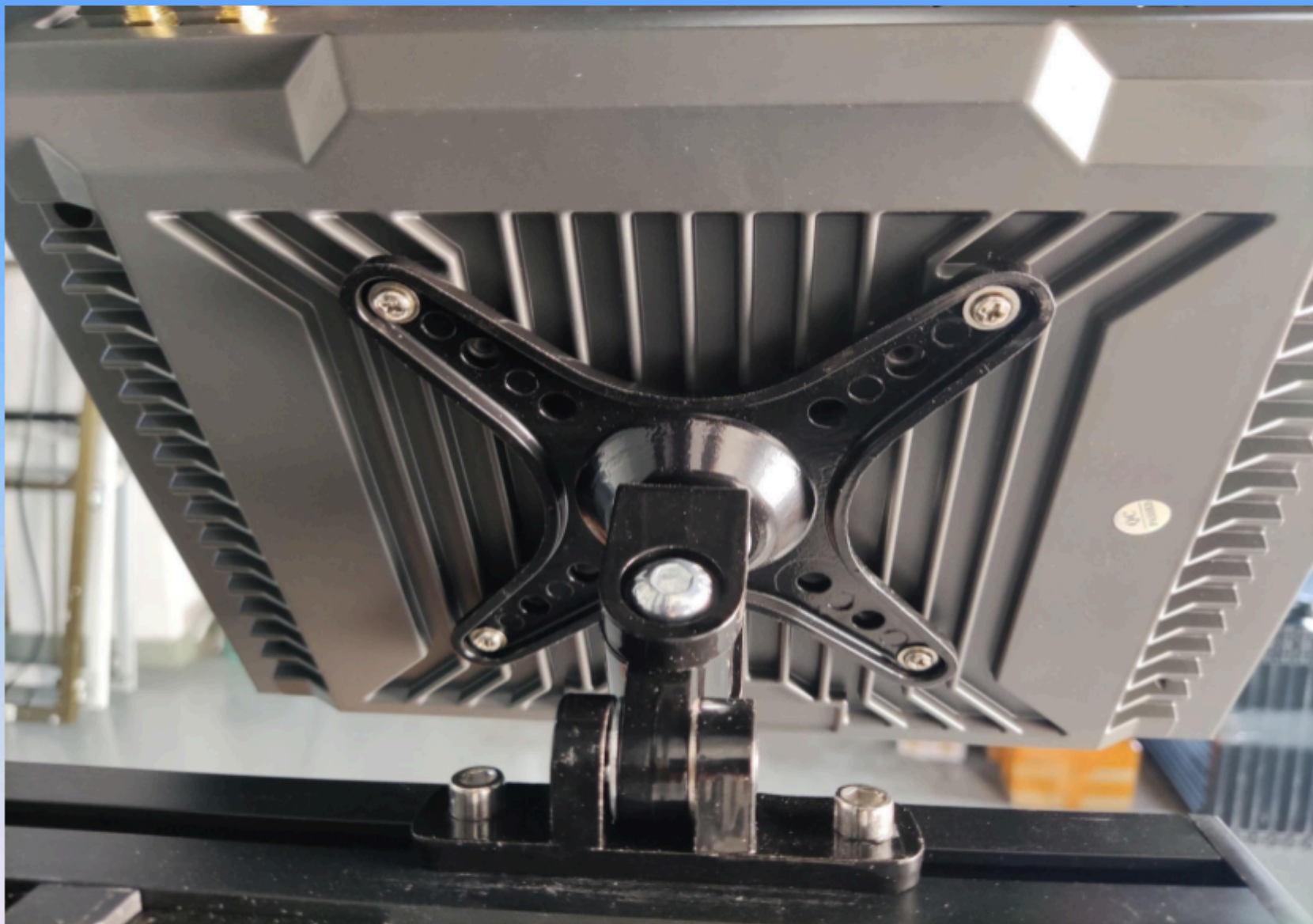


24. Elementy mocujące pas osi Y są instalowane na obu końcach toru. Niezależnie od tego, ile torów jest połączonych, wystarczy zainstalować tylko dwa końce



25 Zęby paska są skierowane w dół i przechodzą przez nakrętkę zabezpieczającą. Drugi koniec paska wystaje ponad gąsienicę, a dolna część podstawy





26. Wyjmij monitor komputera i dokręć do panelu



27. Wyjmij tackę na mysz,
i przykręć do podstawy do podstawy
obok komputera





28. Zainstaluj dwie

anteny i podłącz zasilanie



do głównej obudowy



fioletowy USB jest podłączony do

interfejsu USB monitora komputera.



Nalej atramentu do pojemników, napełnij je do $\frac{2}{3}$ pojemności, nie dokręcaj pojemników do końca, aby zapewnić cyrkulację powietrza.

30. Dodaj odpowiedni atrament zgodnie z numerem koloru etykieta pojemnika z tuszem.

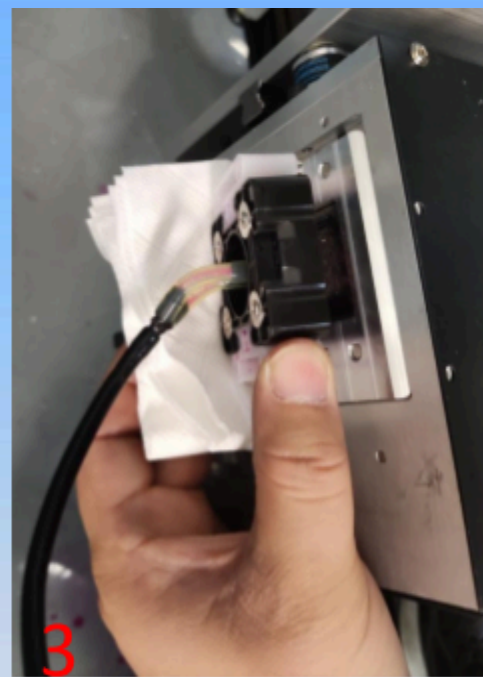
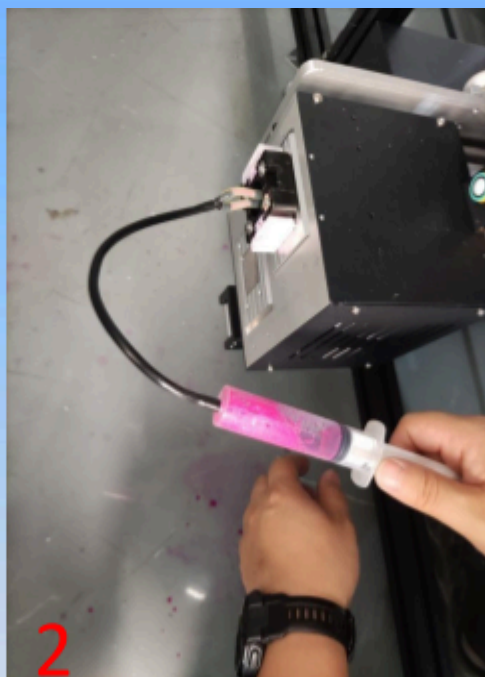
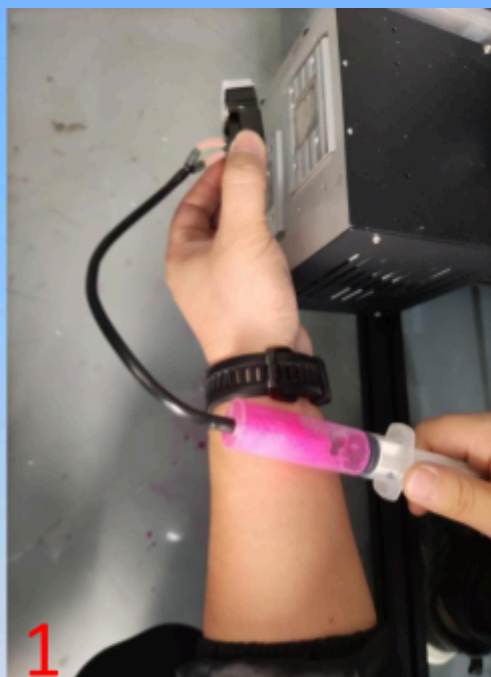


31. Usuń
ochronę dyszy

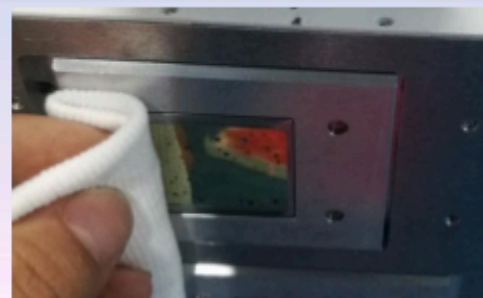





Wyjmij strzykawkę i poduszkę z tuszem z pudełka z akcesoriami, wyjmij rurkę z igłą ze strzykawki i założyć ją bezpośrednio na dyszę



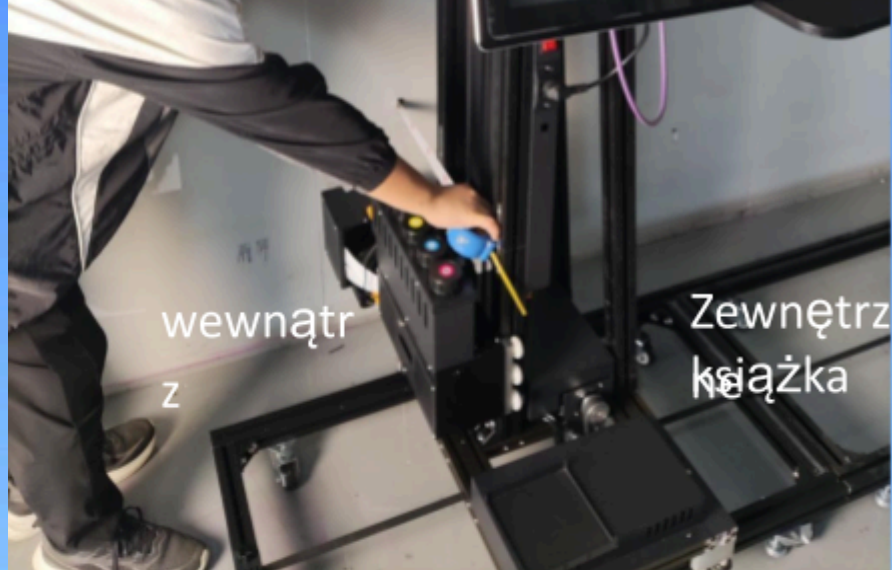
- 33 Wyrównaj cztery magnesy na poduszce pochłaniającej atrament z czterema punktami na dyszy, aby ją uszczelnić, a następnie pociągnij strzykawkę ze stałą prędkością do momentu aż strzykawka zwolni ciśnienie ssania. Przed wyjęciem podkładki pochłaniającej atrament podłóż pod niego ręcznik papierowy, aby resztki atramentu zaadsorbowanego na powierzchni dyszy mogły spłynąć po ręczniku



A photograph showing a vertical measuring tape against a light-colored wall. The tape is marked in centimeters, with the number 27 clearly visible. To the right of the tape, a black, rectangular component with a slatted front is mounted on a metal frame. The component is connected to a yellow cable. The background is a plain, light-colored wall.

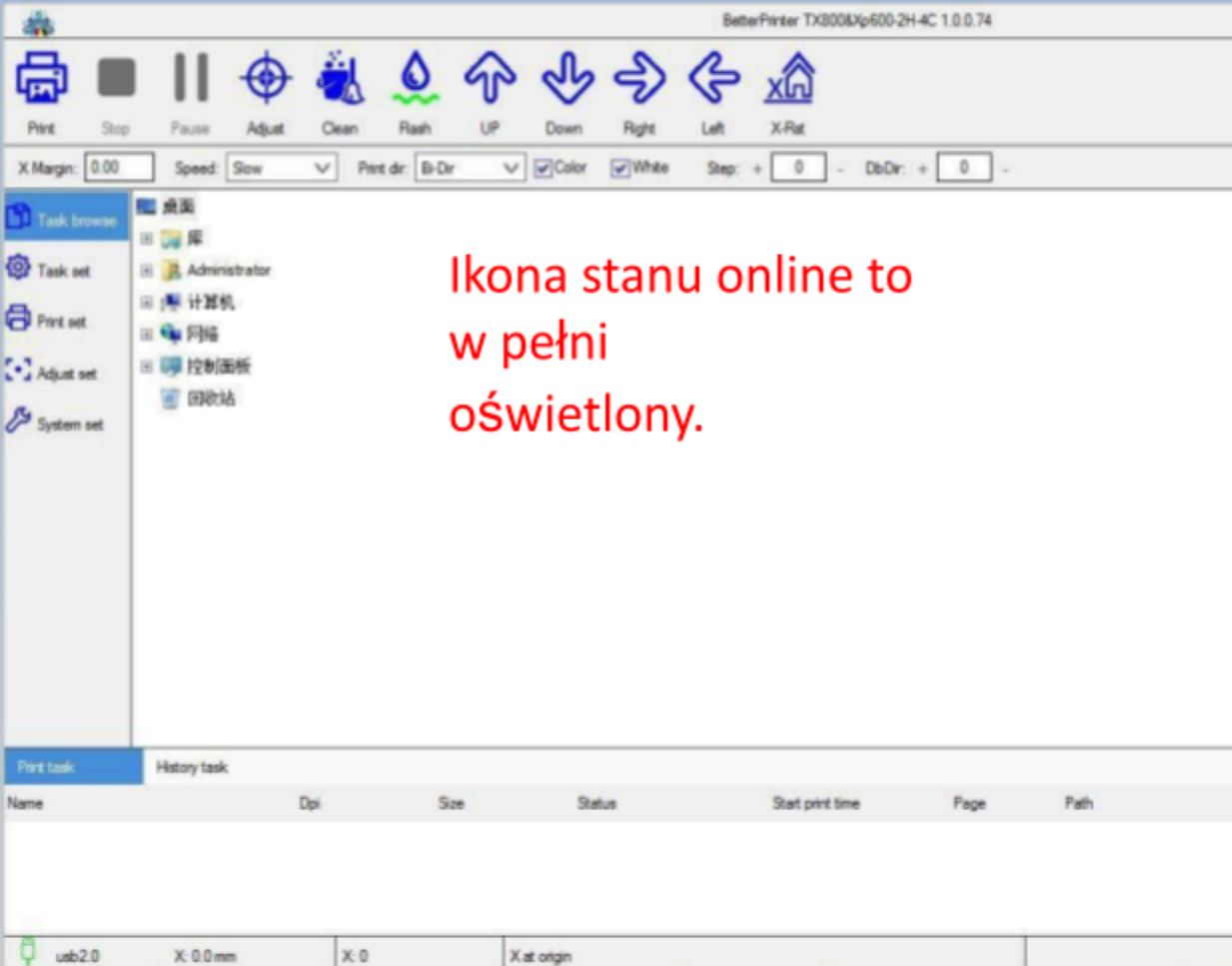
27
CE
NT
Y
M
ET
R

34. Wyreguluj odległość między torem maszyny a ścianą o 27 cm z obu stron



35. Po ustaleniu stałej odległości między lewą i prawą stroną toru wyreguluj pionowość stópek do

ściany (maksymalna tolerancja między sekcją dolną a sekcją środkową powinna wynosić od 3-5mm. Jeśli odległość między sekcją środkową jest większa niż sekcja dolna, wyreguluj zewnętrzną miskę nogi gąsienicy, a pionowy drążek maszyny przechyli się do ściany, aby osiągnąć zakres błędu. Jeśli środkowa wartość jest mniejsza niż dolna część, wyreguluj wewnętrzną miskę nogi toru.)



Ikona stanu online to
w pełni
oświetlony.



Strumień błyskowy
"wyłączony"



Błysk w sprayu
"włączony"

36. Uruchom urządzenie przełączając czerwony przełącznik na płycie głównej urządzenia oraz wciskając srebrny przycisk od dołu ekranu. Otwórz (BetterPrinterApp) oprogramowanie do drukowania, a wszystkie ikony oprogramowania zaświecą się na niebiesko jeżeli urządzenie jest poprawnie podłączone. Kliknij "flash" aby przełączyć (jeżeli przycisk "flash" ma niebieską falę to oznacza „wyłączenie”, zielona fala oznacza „włączenie”)



(Wszystkie 6 linii jest OK)



(6 Brak linii, należy ponownie
odsączyć atrament)

Przyklej papier do powierzchni dyszy, aby przetestować linię dyszy i kliknij flash.

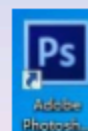
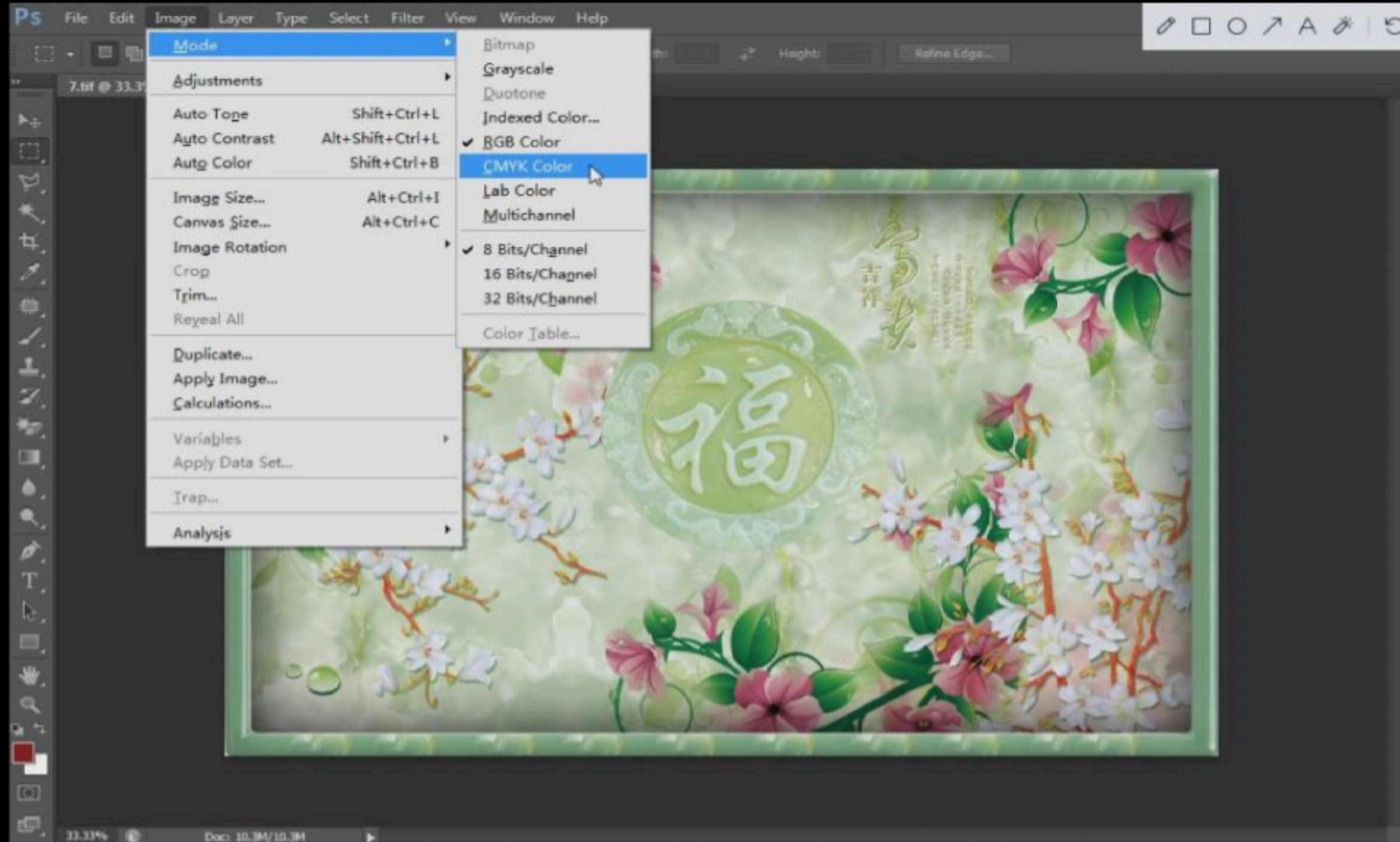
37. Linia testowa jest kompletna i nie ma rozłączenia. Wyreguluj szynę w odległości 27 cm od ściany. Zminimalizuj oprogramowanie sterujące drukowaniem (jeśli linia jest uszkodzona, ponownie wymaga wchłonięcia atramentu i powtórz krok 33).



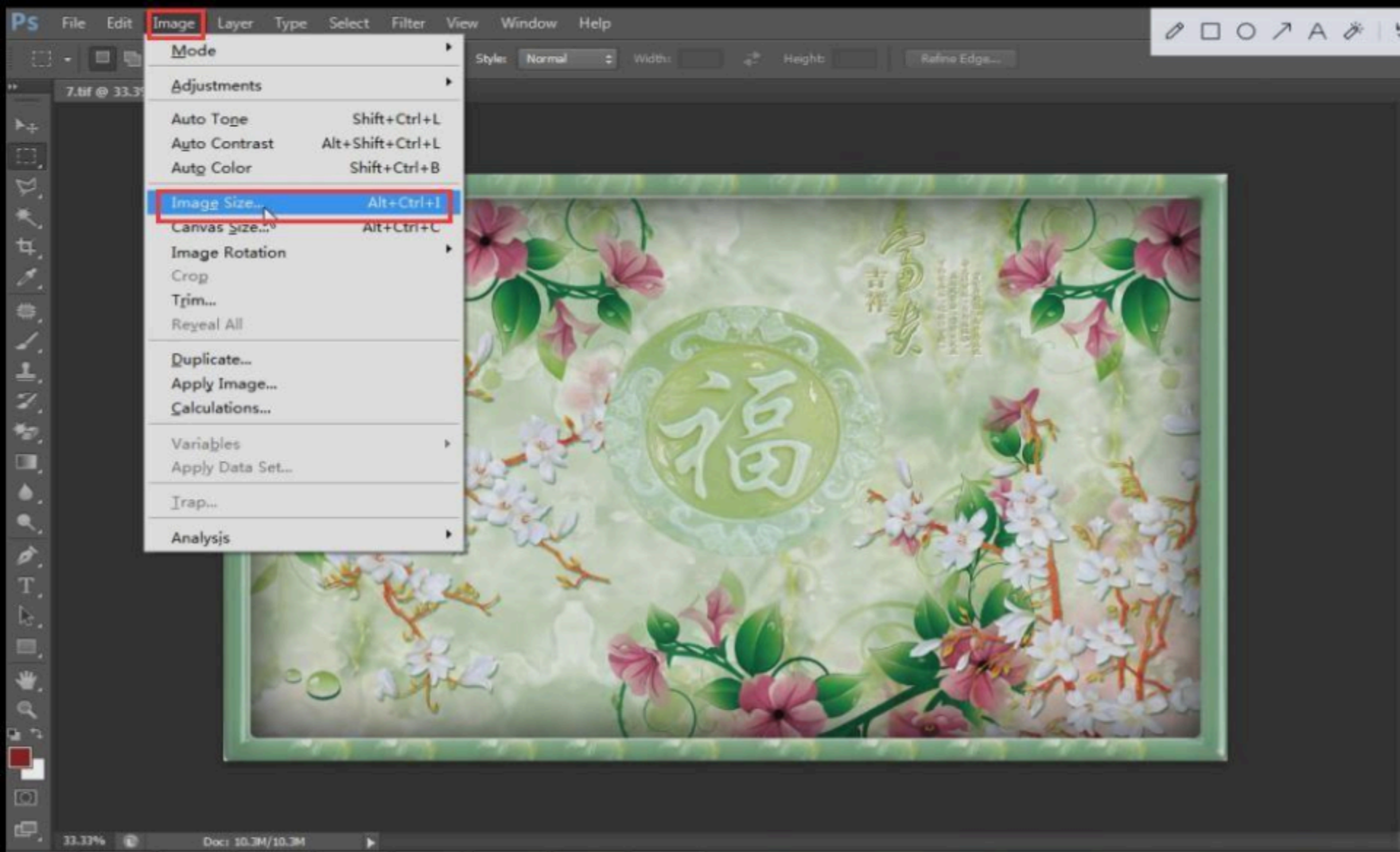
Ten przycisk przełącza między automatycznym i ręczny. W trybie automatycznym możesz wyreguluj nos, aby poruszać się do przodu i do tyłu. Gdy na poniższym ekranie pojawi się że * jest w trybie ręcznym, nos nie porusza się do przodu ani do tyłu.

front po

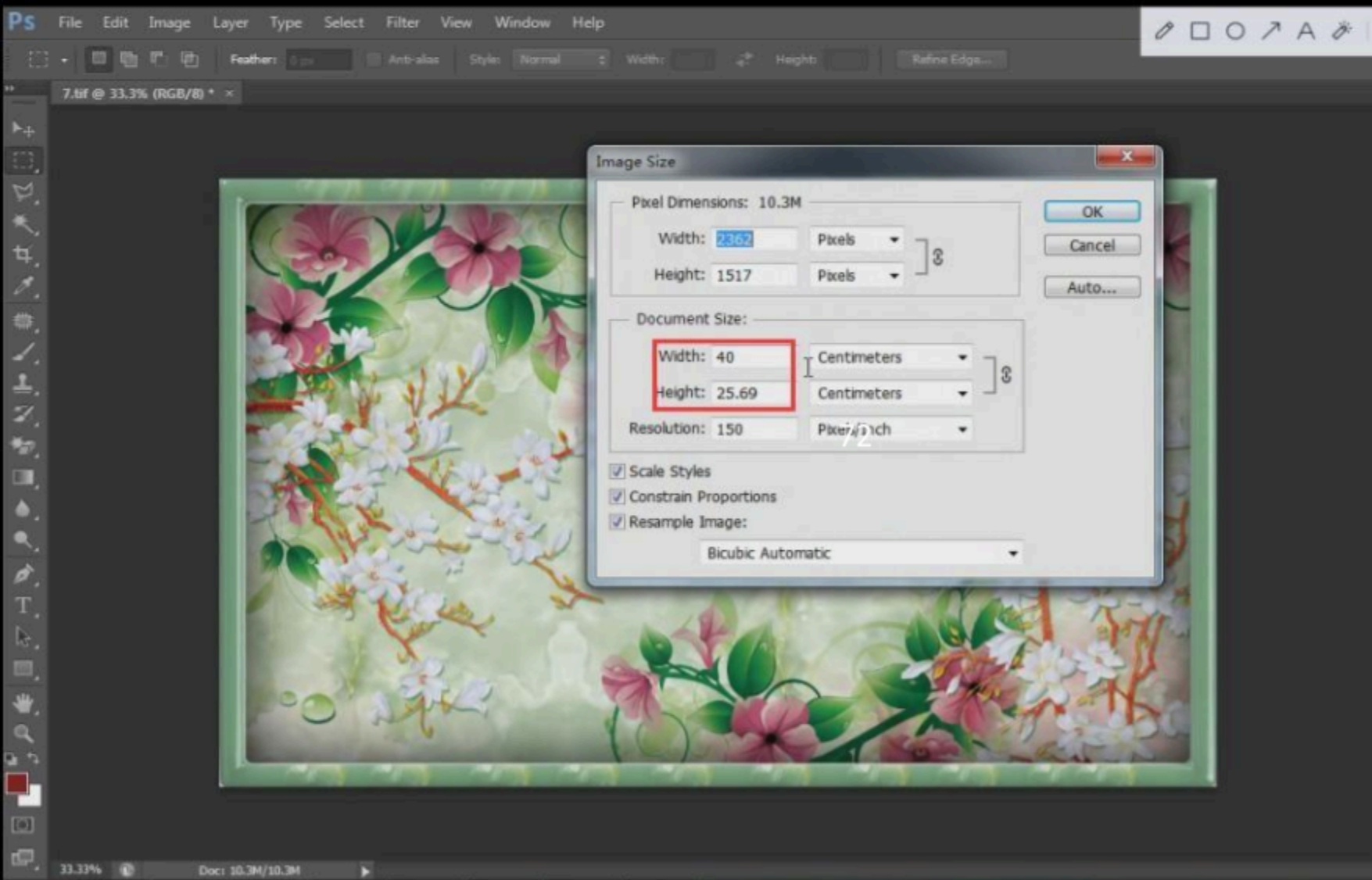
38. Dostosuj odległość głowicy drukującej od ściany o 5 mm za pomocą przycisków do przodu i do tyłu. Tryb automatyczny używany jest do normalnego drukowania, natomiast tryb ręczny jest potrzebny w następujących sytuacjach (1. Maszyna znajduje się daleko od drukowanego obiektu, 2. Absorpcja atramentu, 3. Testowanie linii detekcyjnej dyszy oraz 4. Drukowany przedmiot jest bardzo płaski, a miejscowe wgłębienie nie wymaga teleskopowej indukcji głowicy.)



39. Aby przygotować plik przeciągnij obraz bezpośrednio do oprogramowania PS, otwórz obraz i zmień tryb kolorów obrazu CMYK.

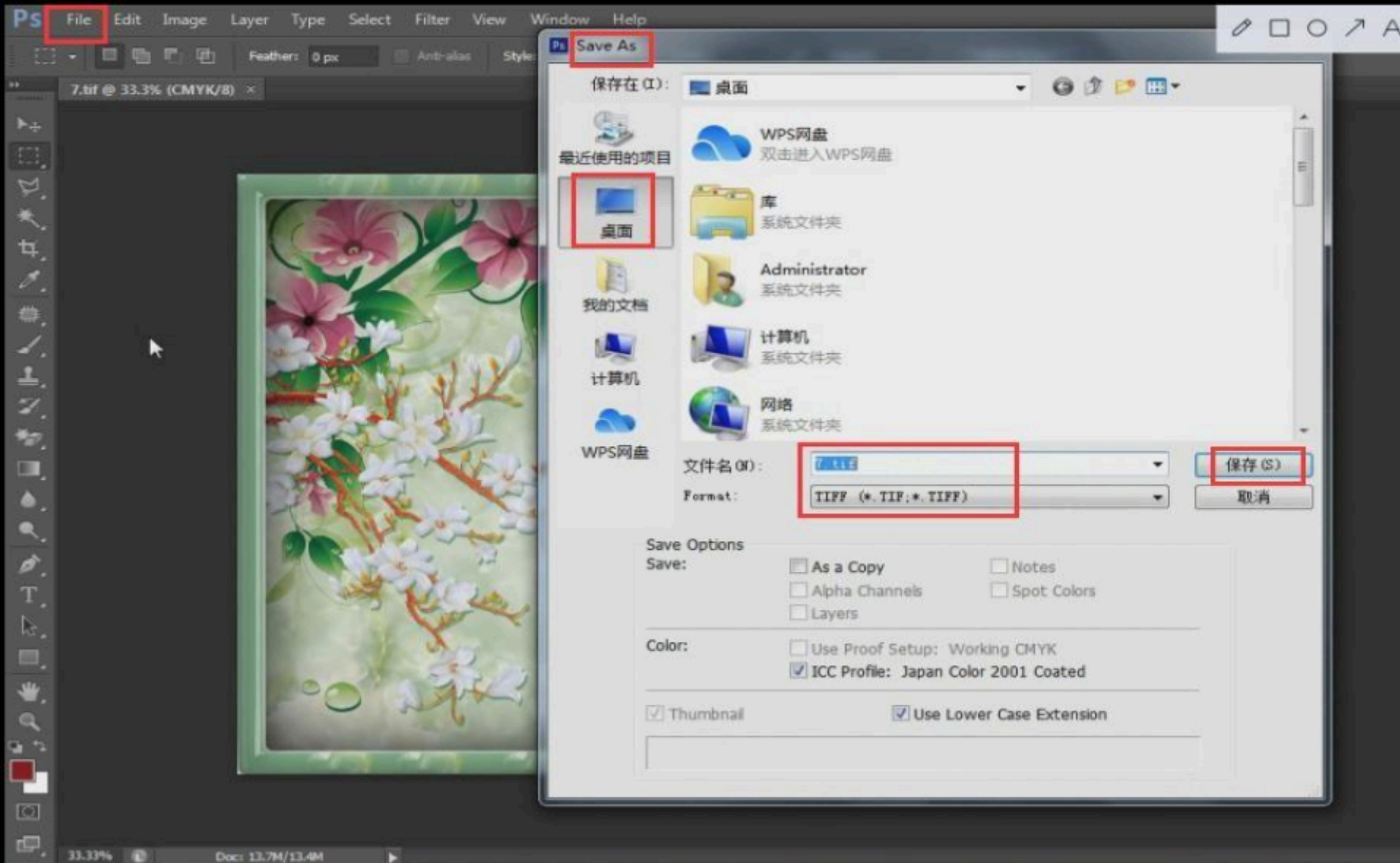


40. Kliknij przycisk “image size”, aby wybrać rozmiar obrazu.



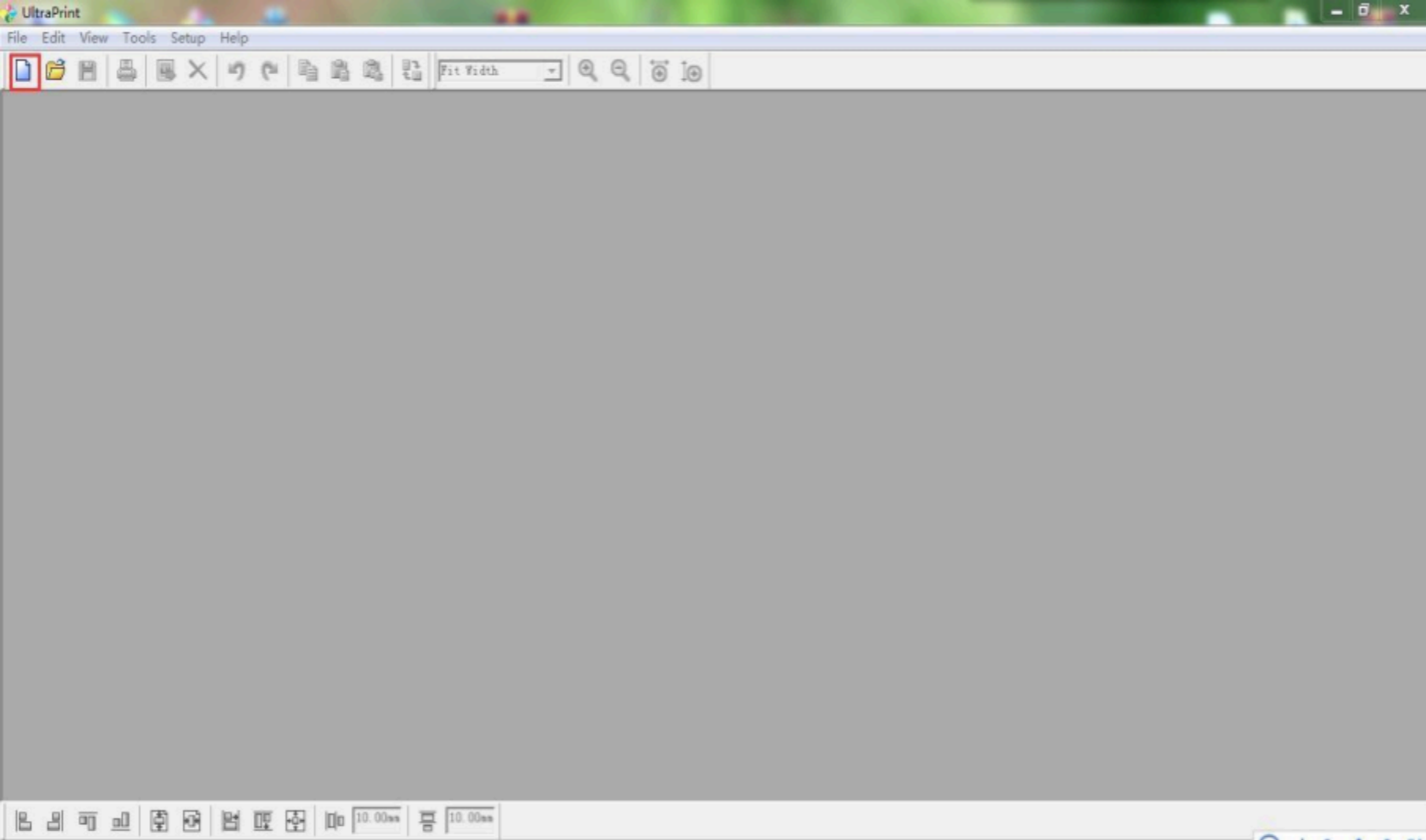
- 41 ustaw rozmiar wydruku obrazu (zmień długość i szerokość, współczynnik ograniczenia $\sqrt{}$. Wskazuje wejściową wartość szerokości lub wysokości, a druga wartość odpowiednio się zmieni. Zaleca się, aby zawsze używać rozdzielczości 72.


Zawsze używaj rozdzielczości 72.

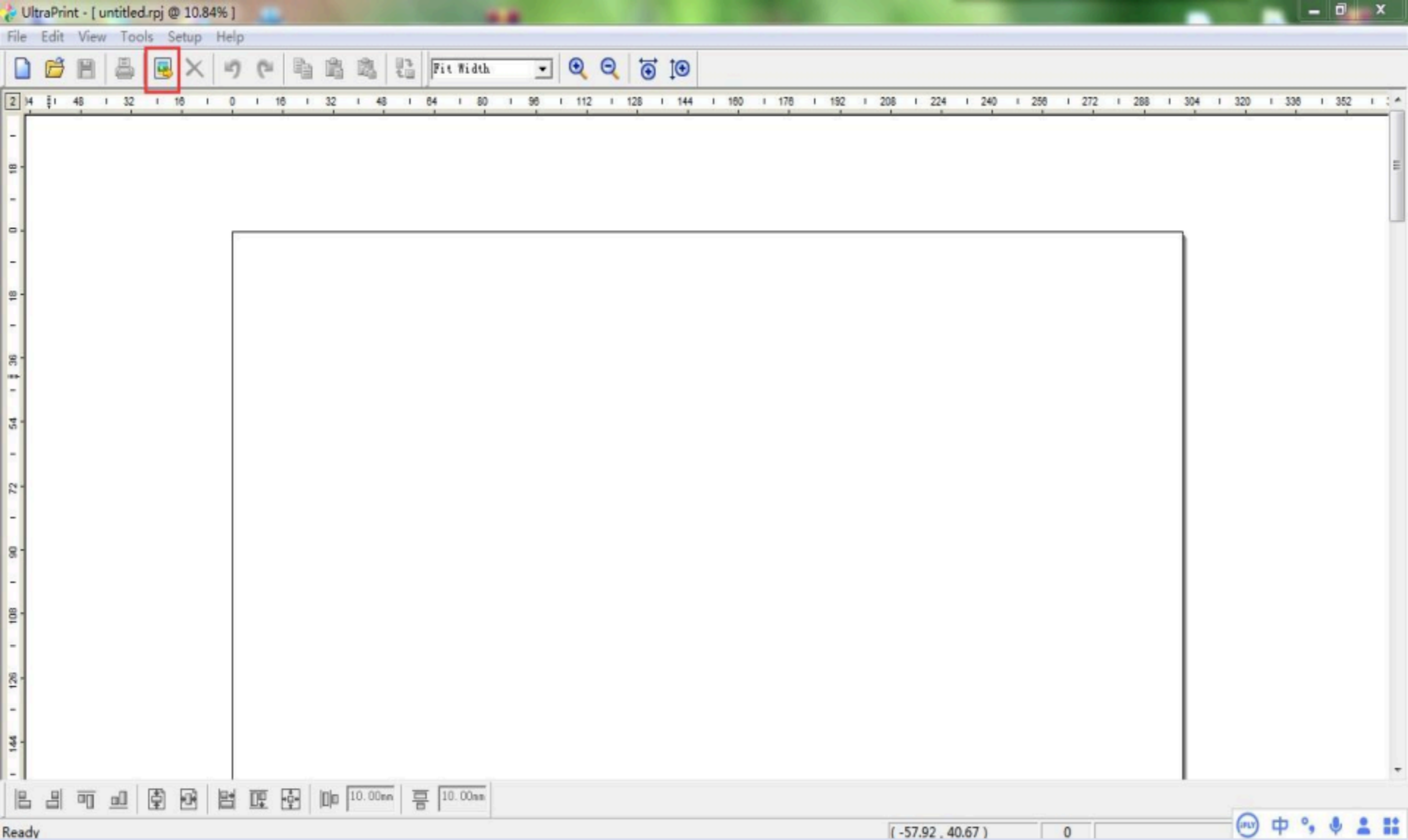


42. Kliknij “file”, wybierz opcję “save as”, zmień format na TIFF, zapisz

obraz na pulpicie komputera i zminimalizuj oprogramowanie PS.

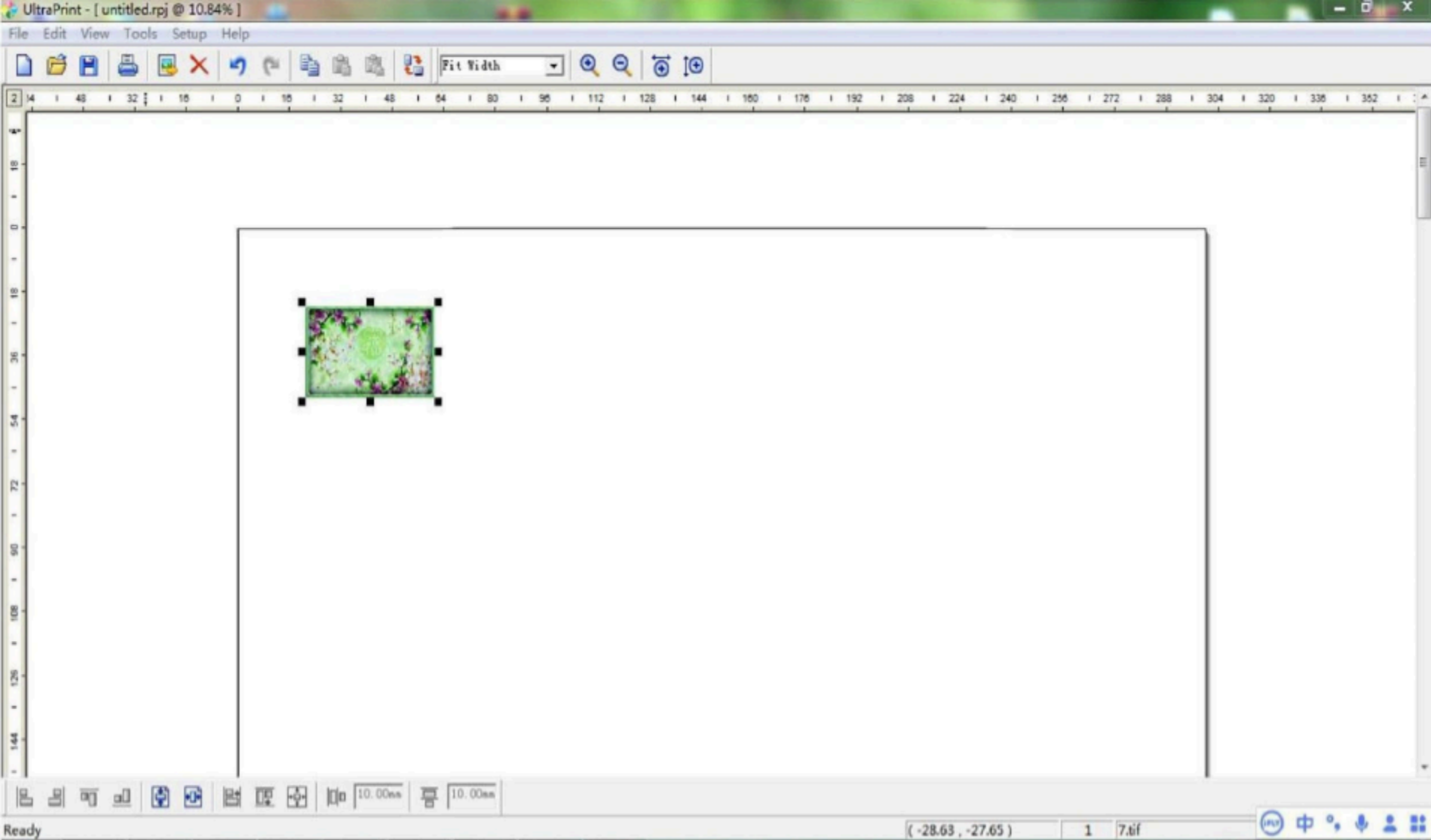


43. Otwórz plik  UltraPrint a następnie kliknij “new file”



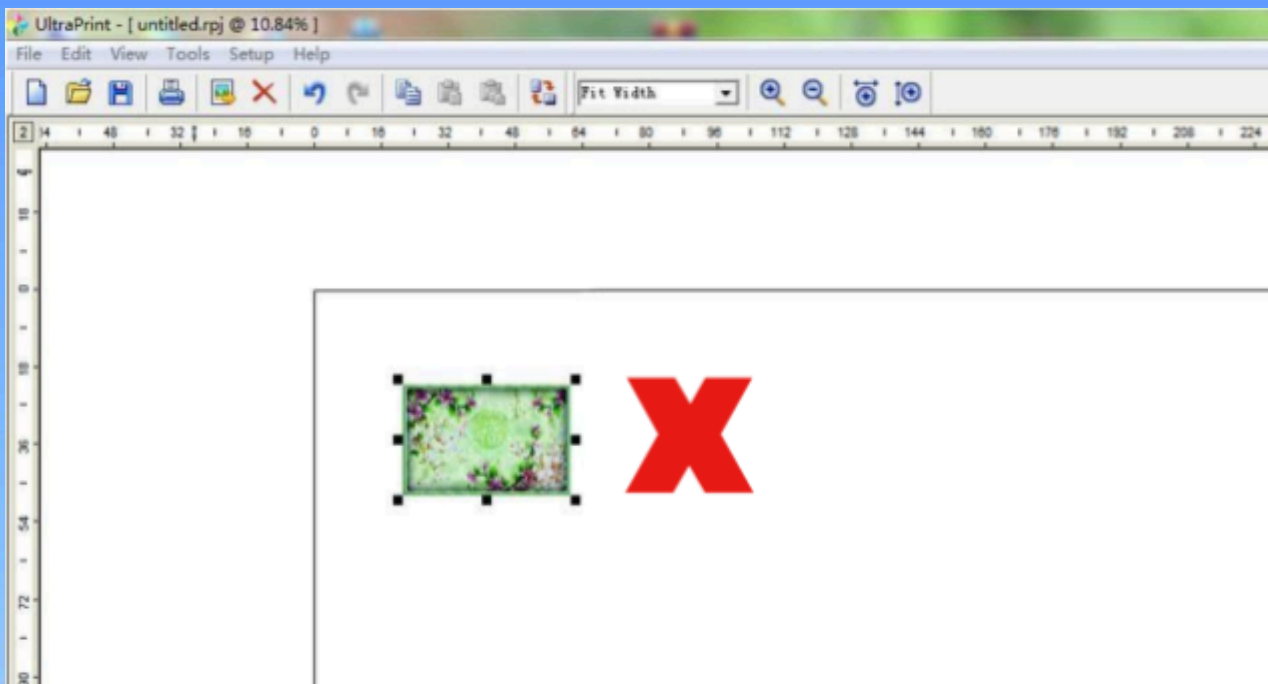
44. Kliknij "insert image", aby znaleźć zdjęcie do

wydrukowania.

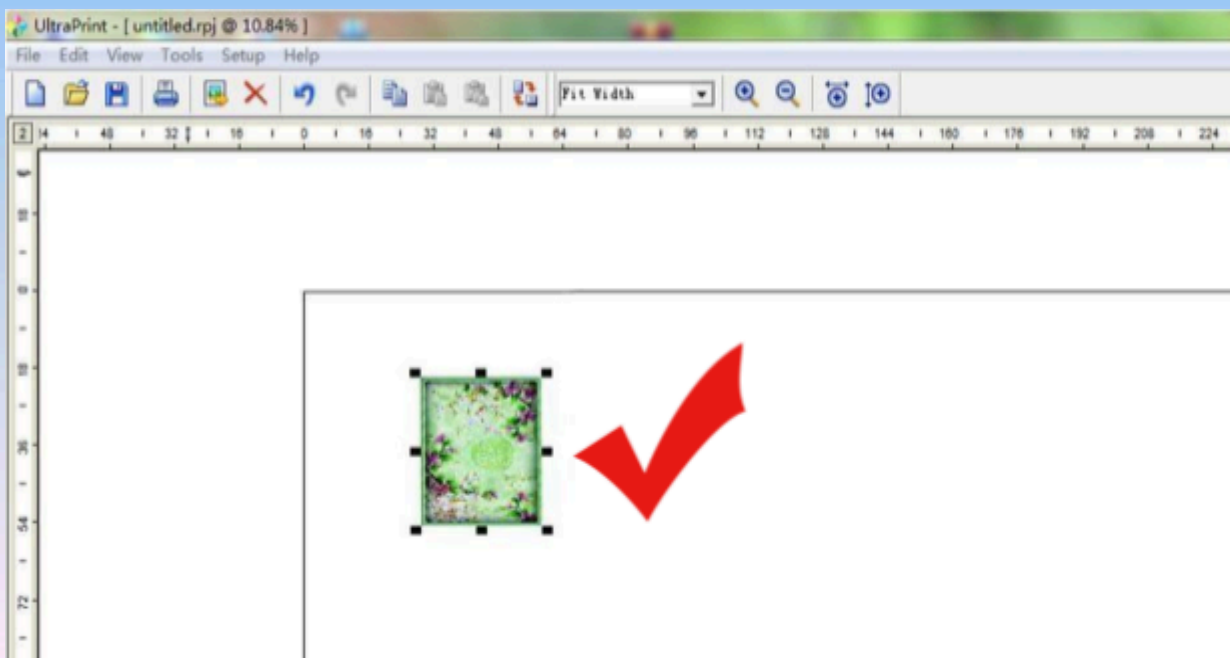


45. Kliknij "Obróć obraz", dowolny obraz kształtu należy

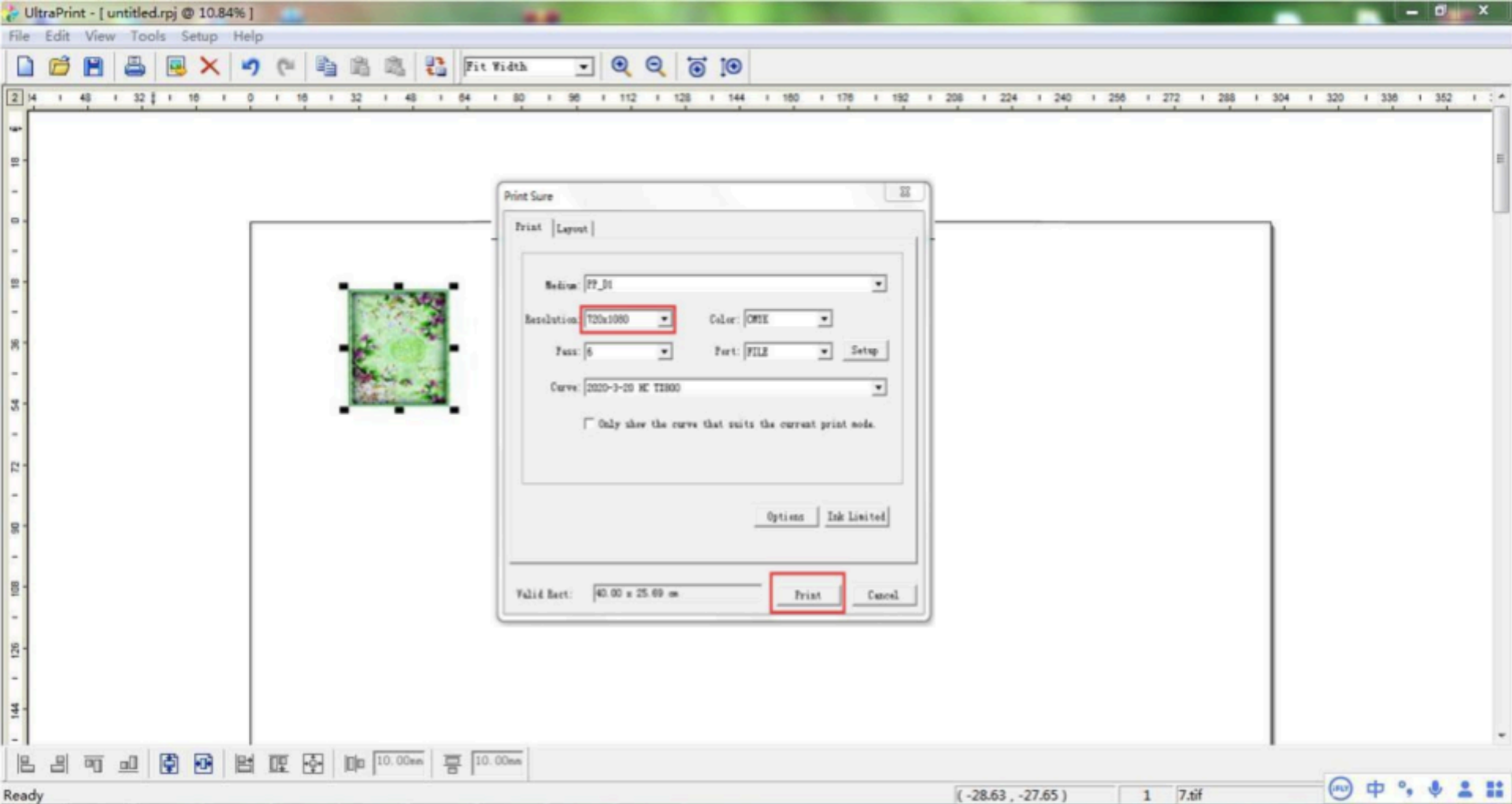
raz obrócić o 90 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
(Wydrukowany obraz jest odwrócony bez obracania)



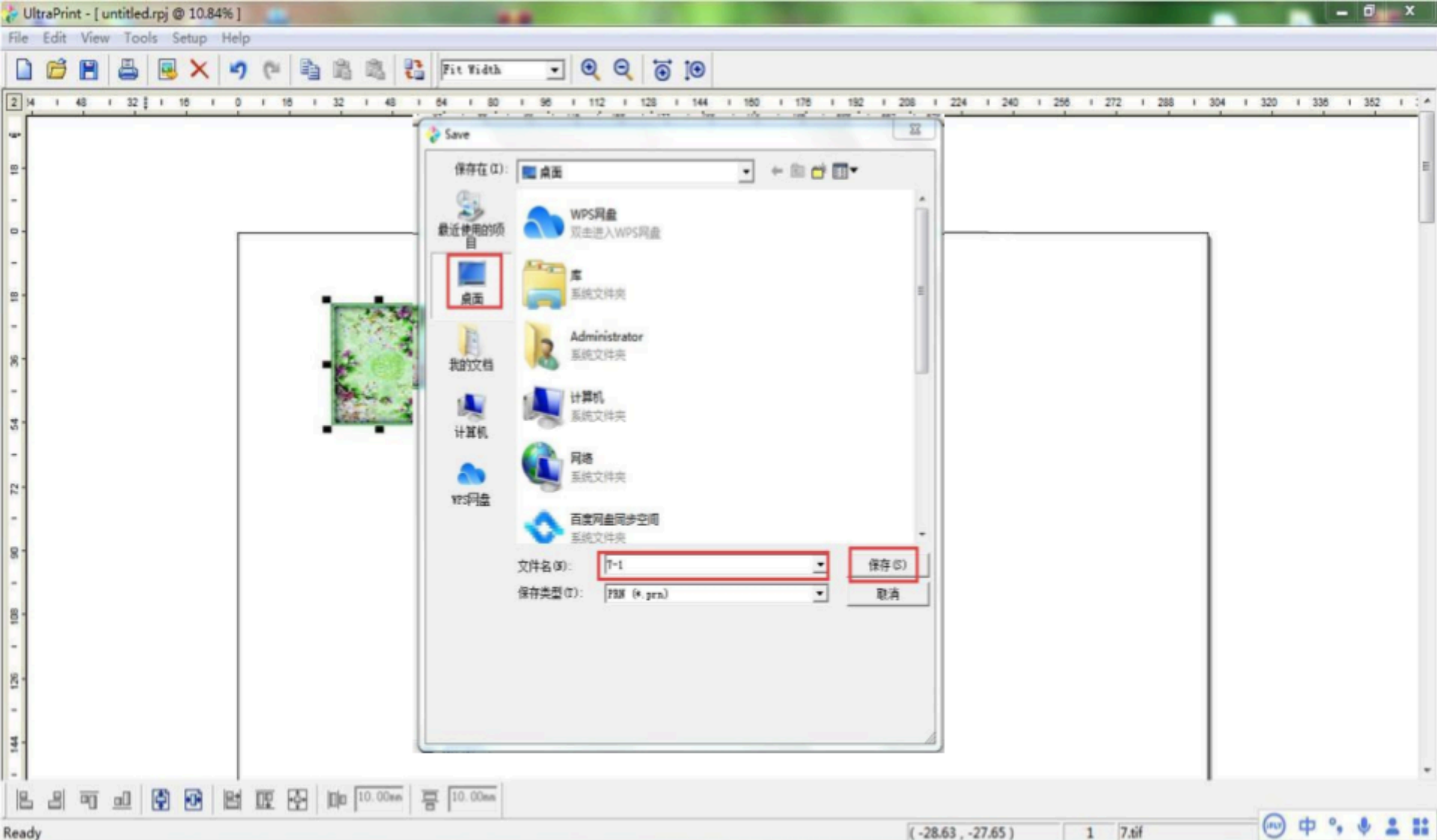
(Nie obrócony)



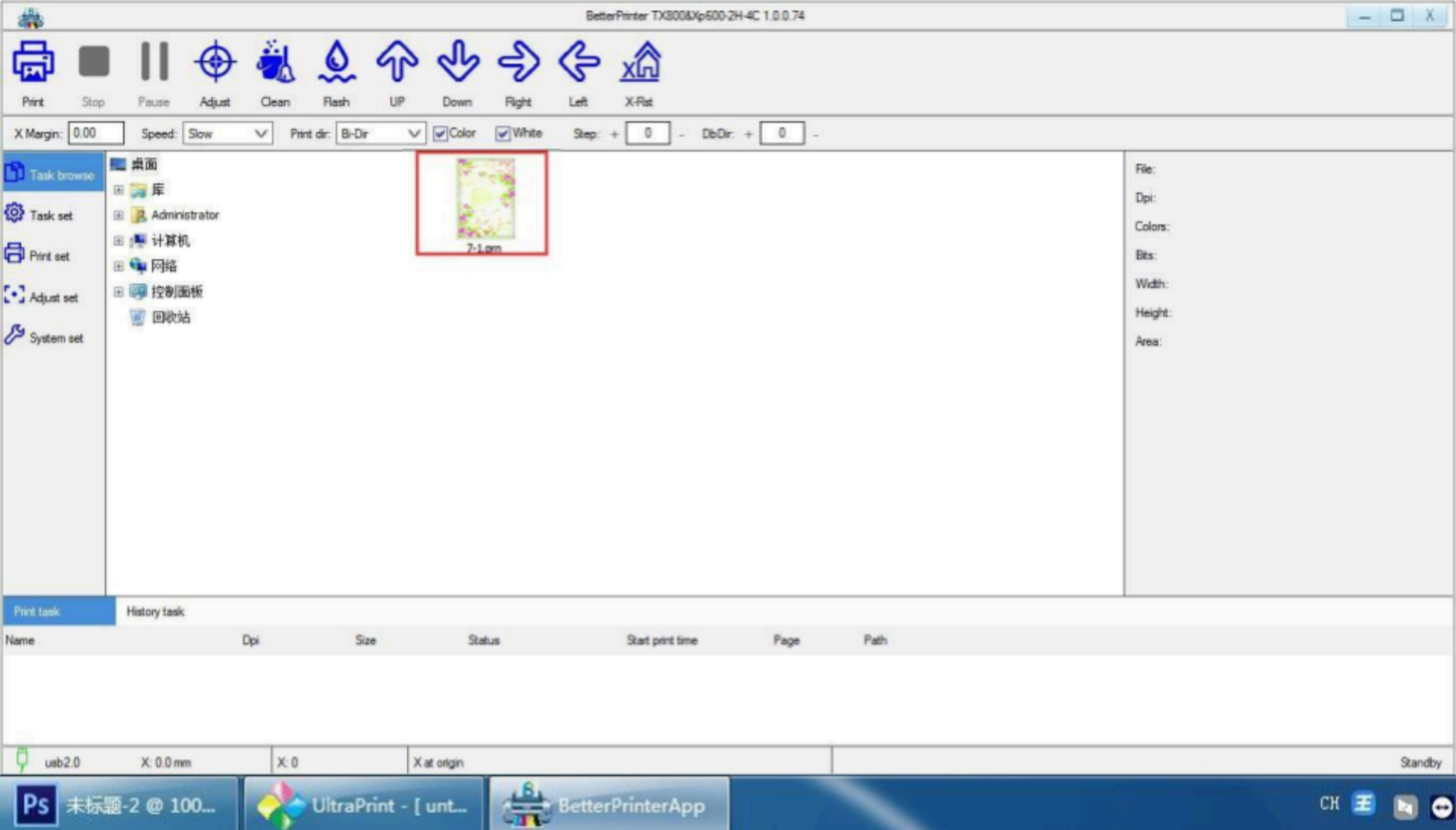
(stan po obrocie)



47. Kliknij przyciskd “print” i potwierdź drukowanie.



48. Kliknij na pulpicie, wskaż nazwę pliku (litery, cyfry, tekst), aby zapisać, poczekaj, aż postęp konwersji osiągnie 100%, zminimalizuj



oprogramowanie.

49. Uruchom oprogramowanie "better printer", znajdź obrobiony plik a następnie załaduj go. Wybierz opcję podgląd, a następnie kliknij dwukrotnie, aby wybrać obraz do wydrukowania.

BetterPrinter TX800&Xp600-2H-4C-W 1.0.0.74

Print Stop Pause Adjust Clean Flash UP Down Right Left X-Rst

X Margin: 150.00 Speed: Fast Print dir: Bi-Dir ☒ Color ☒ White Step: + 0 - DbDir: + 0 -

Task browse Task set Print set Adjust set System set

Task set

Pass: 6 Page: 1

X Page: 1 X Space: 0.00 mm

Y Page: 1 Y Space: 0.00 mm

☐ Roi enable

x: 0 y: 0 w: 11338 h: 10922

☐ Reverse ☐ H Mirror ☐ V Mirror

Save

File: 7-1.pm

Dpi: 720 * 1080

Colors: 5

Bits: 1

Width: 399.98 mm 11338 pt

Height: 256.87 mm 10922 pt

Area: 0.103 m²

Print time: 0:00:00

Speed: 0.00 m²/h

Print task History task

Name	Dpi	Size	Status	Start print time	Page	Path
7-1.pm	720 * 1080	400.0 * 256.9	Starting		1 / 0 / 0	C:\Users\Administrator\USER-20210918BF\Desktop\7-1.pm

usb2.0 X: 0.0 mm X: 0 X at origin

50. Kliknij przycisk Drukuj, a urządzenie automatycznie

rozpocznie drukowanie zdjęć.

Instrukcja konserwacji dyszy

1. Należy przygotować następujące materiały

(1) Kup chusteczki zwilżalne, które nie gniją pod wpływem wody)

COMPATIBLE INK
UV 清洗液

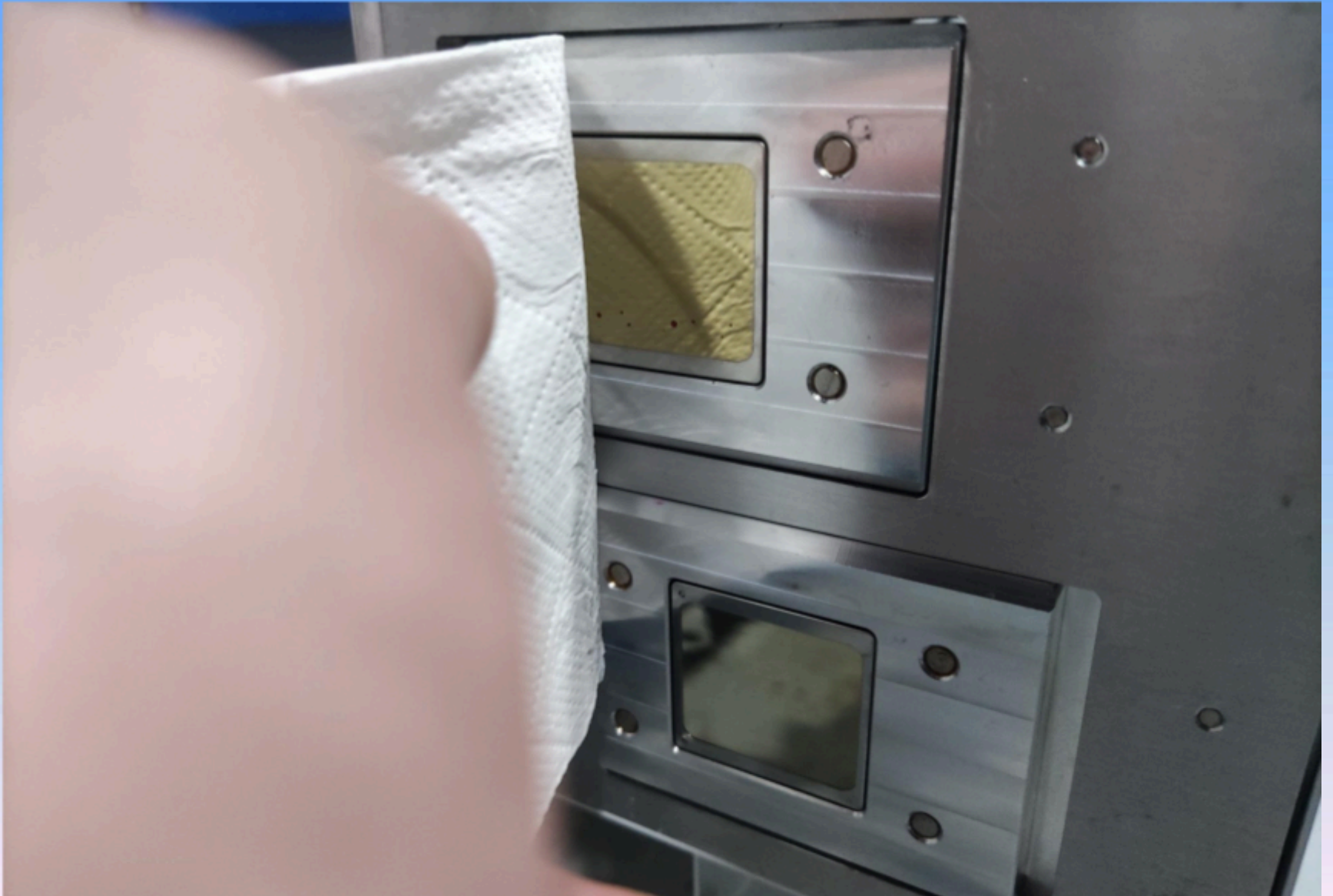
500ML

MADE IN CHINA



2. Wyjmij ręczniki papierowe, najpierw wytrzyj powierzchnię dyszy do czysta

(kierunek wycierania powinien być od lewej do prawej, a nie od góry do dołu)



3 Zdejmij osłonę zabezpieczającą dyszę drukarki, rozłóż ręczniki papierowe na osłonie dyszy i wkropl roztwór czyszczący UV (CL) zgodnie z przybliżoną pozycją odpowiadającą dyszy, aby dysza była zwilżona w lustrzanym położeniu.



4. Przymocuj osłonę ochronną głowicy natryskowej, aby mokry ręcznik papierowy przykleił się do powierzchni głowicy natryskowej, aby osiągnąć cel zwilżenia otworu natryskowego i zmniejszenia zablokowania otworu natryskowego. (Cykl konserwacji wynosi 5-7 dni, zmień ręczniki papierowe i dodaj nowy przezroczysty płyn do prania)

