

## Seria T(A)



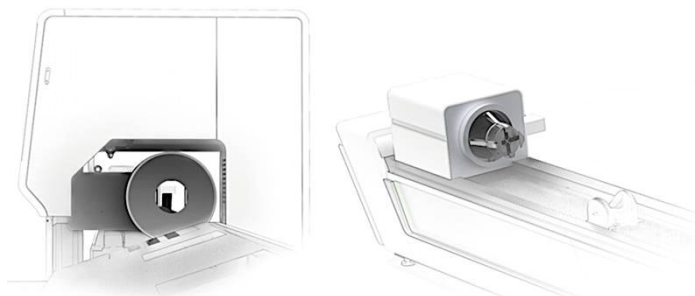
### Wycinarka Laserowa do rur i profili

Maszyny do cięcia laserem o wysokiej precyzji pracy spełniają wymagania większości gałęzi przemysłu w zakresie obróbki części. Dobór optymalnej konstrukcji nośnej zapewnia optymalne wymiary, uzupełnione wysoką żywotnością maszyny. Zastosowano ultranowoczesną optykę oraz technologię w celu poprawy wydajności cięcia. Szybkie cięcie, możliwość dodatkowego załadunku i rozładunku oraz wydajna praca zmniejszają koszty produkcji. Obecnie maszyny do cięcia laserem znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle elektronicznym, metalurgicznym, produkcji akumulatorów, opakowań, solarnym, motoryzacyjnym i innych.

### Specyfikacja maszyny

MAKS. DŁUGOŚĆ MATERIAŁU PODAWANEGO (mm)	6500 (Opcjonalnie 9200)
MAKS. ŚREDNICA RURY OKRĄGŁEJ (mm)	360
MAKS. MOC LASERA (kW)	6
MAKS. WAGA ELEMENTU OBRABIANEGO (kg)	400
WYMIARY MASZYNY (mm)	13500 × 3200 × 2500 – 13500 × 3500 × 2500
WAGA MASZYNY (kg)	5400 – 6400

## Właściwości techniczne



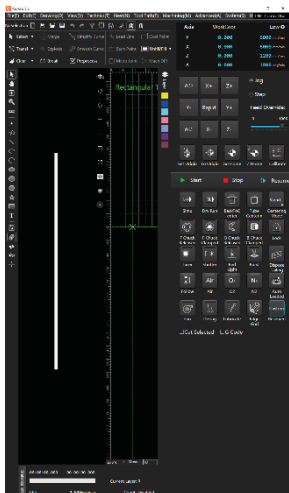
### Laserowa głowica tnąca z funkcją automatycznej regulacji ostrości

#### Autofocus

Automatyczna regulacja ogniskowej jest niezbędnym elementem zapewniającym precyzyjne cięcie laserem, jak również płynną pracę maszyny. Automatyczna regulacja ogniskowej zapisywana jest w systemie sterowania oddzielnie dla każdego rodzaju materiału. W ten sposób możliwe jest uzyskanie optymalnych efektów przy maksymalnej prędkości cięcia.

#### Redukcja czasu przebicia dzięki inteligentnej technologii

opracowanej przez Bodor, umożliwia redukcję czasu przebicia o 90 % niezależnie od jakości materiału tej samej grubości. Zredukowano zużycie energii, czasu i ilości gazu tnącego do minimum.



### Uchwyt elektryczny

Silniki prądu stałego zapewniają bezpieczny, szybki i precyzyjny ruch wszystkich osi. Nieniszczący i przyjazny dla materiału uchwyt do rur umożliwia szybkie automatyczne centrowanie i odbieranie materiału, co wyróżnia tę maszynę. Poprzez zmniejszenie wagi podczas wyboru napędu i silnika, firma Bodor stworzyła kompromis pomiędzy wydajnością maszyny a jej stabilną pracą.



### Bodor Thinker 3.0



#### Nowy system Bodor Thinker 3.0

System operacyjny z inteligentną funkcją umieszczania w gniazdzach.\*

Oprogramowanie oferuje możliwość inteligentnego umieszczania różnych elementów w gniazdkach jak również optymalną kolejność cięcia. Funkcje te zapewniają oszczędność materiału i czasu oraz mają korzystny wpływ na koszt produkcji. Dwie kamery HD pozwalają na monitorowanie procesu obróbki. Przyjazny dla użytkownika interfejs i szeroki zakres dostępnych funkcji zwiększa wydajność produkcji.

## Lista funkcji

		T230-6500	T230-9200	T360-6500
	Autokompensacja błędnej średnicy rury	○	○	○
	Weld seam identifying	○	○	○
	Technologia perforacji Bodor Lightning	●	●	●
	Baza danych cięcia z dużą prędkością	●	●	●
Oszczędność czasu	Automatyczna kontrola rur	●	●	●
	Funkcja automatycznej regulacji ciśnienia gazu tnącego <sup>1</sup>	●	●	●
	Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego	●	●	●
	Automatyczne ustawianie ostrości głowicy laserowej	●	●	●
	Baza danych technologii cięcia laserem	●	●	●
	Funkcja aktywnego unikania przeszkód	●	●	●
Jakość cięcia	Cięcie kątowników stalowych, stali kanałowej	●	●	●
	Zabezpieczenie przed odpadami	●	●	●
	Kontrola pozycji szczęk	●	●	●
	Oszczędzająca gaz dysza o stałym przepływie	●	●	●
Oszczędność kosztów	Inteligentne przypomnienie o konserwacji	●	●	●
	Automatyczny system załadowniczy (T-Trans)	○	○	○
Usługi	Połączenie z Internetem poprzez WIFI	●	●	●
	Usługa Bodor Cloud	●	●	●

1: O2 w standardzie, N2 i Air opcjonalnie

● Konfiguracja standardowa ○ Konfiguracja opcjonalna × Nie podlega konfiguracji

## Dane techniczne Seria T

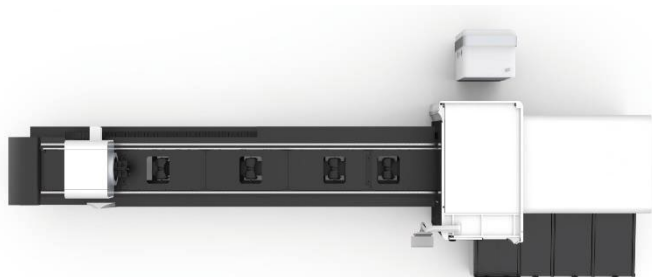
	T230-6500	T230-9200	T360-6500
DŁUGOŚĆ (mm)	13500	16000	13500
SZEROKOŚĆ (mm)	3200	3200	3500
WYSOKOŚĆ (mm)	2500	2500	2500
WAGA (kg)	5400	6400	6400
ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA RURY (mm)	20 – 230	20 – 230	20 – 360
DŁUGOŚĆ BOKU PROFILA KWADRATOWEGO (mm)	20 – 160	20 – 160	20 – 254
DŁUGOŚĆ BOKU PROFILA PROSTOKĄTNEGO (mm)	20 – 170	20 – 170	20 – 300
MAKS. ŚREDNICA PROFILA PROSTOKĄTNEGO (mm)	230	230	360
MAKS. DŁUGOŚĆ MATERIAŁU PODAWANEGO (mm)	6500	9200	6500
MAKS. DŁUGOŚĆ GOTOWEGO ELEMENTU (mm)	4500	4500	3000
NAJKRÓTSZY MOŻLIWY POZOSTAŁY MATERIAŁ (mm)	198	198	218
MAKS. WAGA ELEMENTU (kg) / MAKS. WAGA NA METR (kg/m)	200 / 30	200 / 21.7	400 / 61
GRUBOŚĆ ŚCIANKI STAL WĘGLOWA* (mm)	If DM < 50: WT ≥ 1.2 If DM ≥ 50: WT ≥ 2.5 % × DM	If DM < 50: WT ≥ 1.2 If DM ≥ 50: WT ≥ 2.5 % × DM	If DM < 50: WT ≥ 1 If DM ≥ 50: WT ≥ 2.5 % × DM Bez ograniczeń dla WT ≥ 5 mm
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA (mm)	0.05	0.05	0.05
DOKŁADNOŚĆ PONOWNEGO POZYCJONOWANIA (mm)	0.03	0.03	0.03
MAKS. PRĘDKOŚĆ UCHWYTU (m/min)	100	100	100
MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTOWA UCHWYTU (m/min)	120	120	100
WYMIARY EKRANU (cale)	21.5	21.5	21.5
MAKS. MOC LASERA (kW)	6	6	6
FORMAT PLIKÓW	GS/DXF/G code	GS/DXF/G code	GS/DXF/G code
TYP STEROWANIA UCHWYTU	NC ELECTRIC	NC ELECTRIC	NC ELECTRIC
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 6kW LASEREM (KVA/A)	62.6/93.9	62.6/93.9	72.6/108.9
CAŁKOWITA MOC /PRĄD Z 3kW LASEREM (KVA/A)	47.1/70.6	47.1/70.6	57.1/85.7
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 2kW LASEREM (KVA/A)	39.6/59.4	39.6/59.4	49.6/74.4
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 1.5kW LASEREM (KVA/A)	46.3/69.5	46.3/69.5	56.3/84.5
LASER	MAX / IPG	MAX / IPG	MAX / IPG
GŁOWICA LASERA	Bodor Genius T	Bodor Genius T	Bodor Genius T
OPROGRAMOWANIE	Bodor Thinker 3.0 Lantek	Bodor Thinker 3.0 Lantek	Bodor Thinker 3.0 Lantek

## Dane techniczne (Automatyczny systemem załadowniczy T-Trans)

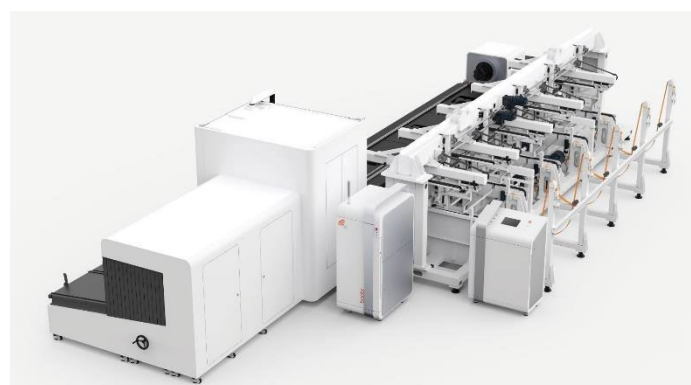
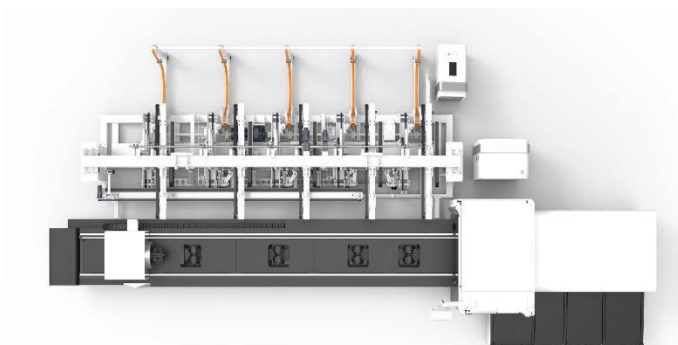
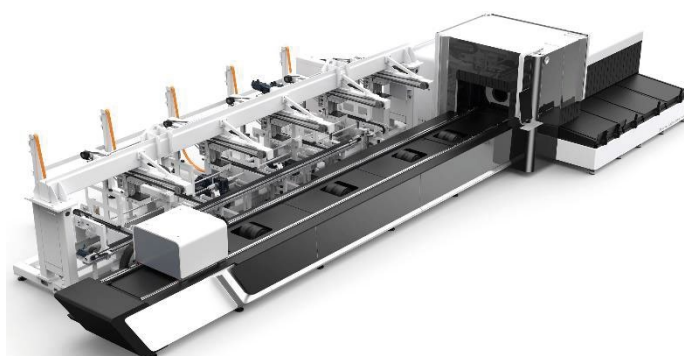
	A(T230A-6500)	A(T230A-9200)	A(T360A-6500)
DŁUGOŚĆ (mm)	8050	10750	8050
SZEROKOŚĆ (mm)	3237	3230	3237
WYSOKOŚĆ (mm)	2192	2192	2192
WAGA (kg)	7600	13500	12000
TYP MATERIAŁU OBSŁUGIWANY PRZEZ AUTOMATYCZNY SYSTEM ZAŁADOWCZY	Rura okrągła Profil kwadratowy Profil prostokątny*	Rura okrągła Profil kwadratowy Profil prostokątny*	Rura okrągła Profil kwadratowy Profil prostokątny*
ZEWNĘTRZNE WYMIARY RURY OKRĄGŁEJ (mm)	20 – 230	20 – 230	20 – 230
WYMIAR BOCZNY PROFILA KWADRATOWEGO (mm)	20 – 160	20 – 160	20 – 160
WYMIAR BOCZNY PROFILA PROSTOKĄTNEGO (mm)	20 – 170	20 – 170	20 – 200
MAKS. ŚREDNICA PROFILA PROSTOKĄTNEGO(mm)	230	230	230
ZAKRES DŁUGOŚCI MATERIAŁU (mm)	3000 - 6500	3000 - 9200	3000 - 6500
MAKS. WAGA MATERIAŁU W MAGAZYNIE (t)	2	3	2
MAKS. WAGA ELEMENTU OBRABIANEGO (kg) , MAKS. WAGA NA METR(kg/m)	200 / 30	200 / 21.7	200 / 30
MAKS. ŚREDNICA PAKIETU RUR(mm)	750	750	900
MOC ZNAMIONOWA (kW)	9	9	9
CZAS PODAWANIA	60	60	60

\*: Różnica między długim i krótkim bokiem >20mm

## Galeria maszyn



## Opcjonalne jednostki pomocnicze (Seria T z T-trans)\*



**Seria TA z automatycznym załadunkiem i stacją rozładunkową**

\*Proszę wyszczególnić podczas składania zamówienia.

## Szeroki zakres możliwości przetwarzania



## Kontakt

### **INTER-PLAST** **Z. Bodziachowska-Kluza Spółka Jawna**

42-209 Częstochowa,  
ul. Meliorantów 67 A, B; Polska  
tel./fax +48 343 627 909  
tel. +48 343 627 904, +48 343 627 667  
email: bodor@inter-plast.pl



Ze względu na szybki postęp technologiczny, zmiany techniczne mogą być dokonywane bez wcześniejszego uprzedzenia.  
Wyposażenie maszyn może nie być zaprezentowane w niniejszej karcie katalogowej.